

商品のご案内



数量
限定

12月1日発売

白龍
「純米大吟醸 斗瓶囲い」

- 容量: 1800ml / 500ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 35%
- アルコール分: 17.5度

自社栽培の中でも限られた最上の山田錦だけを35%まで磨き、木綿の袋から滴り落ちた雪だけを斗瓶に集め、氷温で10ヶ月間熟成させました。膨らみある上品な香り、しなやかな質感、優雅な余韻を奏でる極上の一本です。※数量限定商品のため、売り切れの際は、ご容赦ください。



数量
限定

白龍
「純米大吟醸 三世_sanze」

- 容量: 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 35%
- アルコール分: 16.5度

永平寺町で育てた最高の山田錦を、精米歩合35%まで磨き、醸した永平寺テロワール・究極の生貯蔵酒。幸福感をいざなう、華やかな果実香がふんわり広がり、エレガントな口あたりと上質な米の味を堪能いただけます。杜氏が一年一年挑戦する、醸造年度における当蔵最高峰の市販酒です。



数量
限定

白龍
「純米大吟醸 長期水温熟成」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 40%
- アルコール分: 17.0度

自社栽培の中でも限られた最上の山田錦だけを40%まで磨き、低温でじっくり醸した純米大吟醸原酒を-5度の氷温で3年間静かに熟成。瑞々しさを残したまま、ピードのようの口あたり、厚みと広がりのある深みのある味わいを楽しめる至高のお酒です。



白龍
「純米大吟醸 40」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 40%
- アルコール分: 16.5度

40%まで磨きこんだ山田錦から滴った柔らかなうみを堪能できる純米大吟醸です。白山麓の伏流水は軟水でお酒を柔らかく上品に仕上げます。上品なうみが口全体に広がります。すいすいと盃が進むお酒です。



白龍
「純米大吟醸 吉峯」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 45%
- アルコール分: 16.0度

搾ったままの純粋無垢な味わいを堪能できる至極の純米大吟醸無濾過原酒です。山田錦を45%まで磨いて、優しく上品な口あたりと、煮込んだ清々しい透明感のある米のうみを感じることができます。エレガントな膨らみがあり、余韻まで美味しい贅沢な一本です。



白龍
「純米大吟醸」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 50%
- アルコール分: 15.5度

スッキリと引き締まる瑞々しい純米大吟醸です。米のうみ、後口のフレッシュ感、酸のバランスが三味一体となってお料理を引き立てます。12度前後の花冷えの温度帯でお楽しみください。自社で山田錦栽培を始めて、一番最初に醸した白龍・原点の一つです。



白龍
「純米吟醸」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 越後山田錦
- 精米歩合: 60%
- アルコール分: 15.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

最高峰の酒米「山田錦」と福井県を代表する酒米「五百万石」を使用。品のあるフルーティな香りと米の甘みのバランスが心地よく、小気味良い酸が癖になる、際立つ個性が魅力です。



白龍
「特別純米」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 60%
- アルコール分: 15.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

「気軽に酒米最高峰の山田錦をお食事と一緒に味わっていただきたい」との想いから誕生した白龍の原点です。上質な米のうみと豊かな酸の調和がどれた爛で更にまみが冴える味わいです。



白龍
「純米」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 福井県産米
- 精米歩合: 70%
- アルコール分: 15.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

丁寧に原材料処理を行っているため、するりとした口当たりとともに、柔らかく優しい米のうみが口いっぱいに広がります。ゆったりと穏やかな気持ちにさせてくれる、毎日の晩酌に最適なお酒です。



白龍
「純米懷古酒 旭泉」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 山田錦
- 精米歩合: 85%
- アルコール分: 16.5度

2006年、創業200周年を機に、当時の酒に想いを馳せながら醸しました。精米歩合は85%。奥行きがある山田錦のうみは瑞々しくも、辛口で身体になじむ飲み飽きないお酒です。高精白が流行りの今だからこそ飲んでいただきたい吉田酒造低精白シリーズの原点です。



白龍
「純米 磨き九割」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 福井県産米
- 精米歩合: 90%
- アルコール分: 16.5度

福井の人気が食べているお米を原料に、ご飯と同じ精米歩合90%で醸しました。温めるとうまみと甘みが膨らんで思わず「おかわり!」となるお酒です。毎日の食卓のおかずと合わせて、常温・ぬる燶で楽しんでいただきたい『飲むご飯』です。



游 **芳醇超辛口**
「純米大吟醸」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 越後山田錦
- 精米歩合: 50%
- アルコール分: 15.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

仄かなブドウのようなふくみ香と芳醇な味わいがバランスよく楽しめます。後口はカリッと辛く、食事に合わせて長く飲み続けられます。瑞々しさと奥行きのあるアロマが同居する酒質は、幅広い温度帯で様々な味わいをご堪能いただけます。



游 **芳醇超辛口**
「純米吟醸」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 越後山田錦
- 精米歩合: 60%
- アルコール分: 15.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

白ワインのような香りとソリッドな透明感は、スルッと口あたりが良く、スカッと爽快な辛口のお酒です。さっぱりとした味わいのお料理やイタリアンなどに合わせてお楽しみいただけます。



游 **芳醇超辛口**
「番外山田錦」

- 容量: 1800ml / 720ml
- 原料米: 等外米山田錦
- 精米歩合: 70%
- アルコール分: 15.5度

等外米を使用しているため数量限定!仄かなマスクのような香りと適度な瑞々しさ、柔らかさが口の中に広がります。全体のふくみと切れ味のバランスは、等外米でもさすが山田錦です。お好みで冷や燶をお楽しみいただけます。



DRAGON KISS

- 容量: 200ml
- 原料米: 等外米山田錦
- 精米歩合: 60%
- アルコール分: 12.5度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

アルコール度12.5度のしつかりしたスパークリング!仕事終わりや夏の暑い日などに炭酸がしゅわしゅわと心地よく染みわたります。ワンコインの飲みきりサイズがうれしい手軽に楽しめるお酒です。



白龍
「純米 生貯蔵酒」

- 容量: 300ml
- 原料米: 福井県産米
- 精米歩合: 70%
- アルコール分: 15.0度

香り高い
甘め
香り穏やか
すっきり味
しつかり味

ふくよかと爽やかさのバランスが絶妙なハーモニーを織りなします。穏やかな香りとマイルドな味わいが特徴です。

白龍の酒作り

水: 万年雪を湛えた靈峰白山から流れる雪どけ水は、長い年月をかけ土壌のミネラルをたっぷりと吸収しながら、自然に濾過されたやわらかな伏流水。

米: 有機肥料・減農薬による自社栽培山田錦と蔵人や篤農家との契約栽培の山田錦、五百万石を使用。

人: 永平寺の風土を知り尽くし、酒造りへの熱い情熱・探求心をもつ杜氏、蔵人たち。

白龍の日本酒は明日への力水

米の力を最大限に發揮した酒質を味わっていただくために、シンプルに純米酒だけを醸します。その酒は、雪どけ水のようにピュアで透明感がありながら、米のうまみも感じられるバランスの良い芳醇な味わいです。

お問い合わせ先／電話0776-64-2015 FAX0776-64-2932 E-mail hakuryu@jizakegura.com